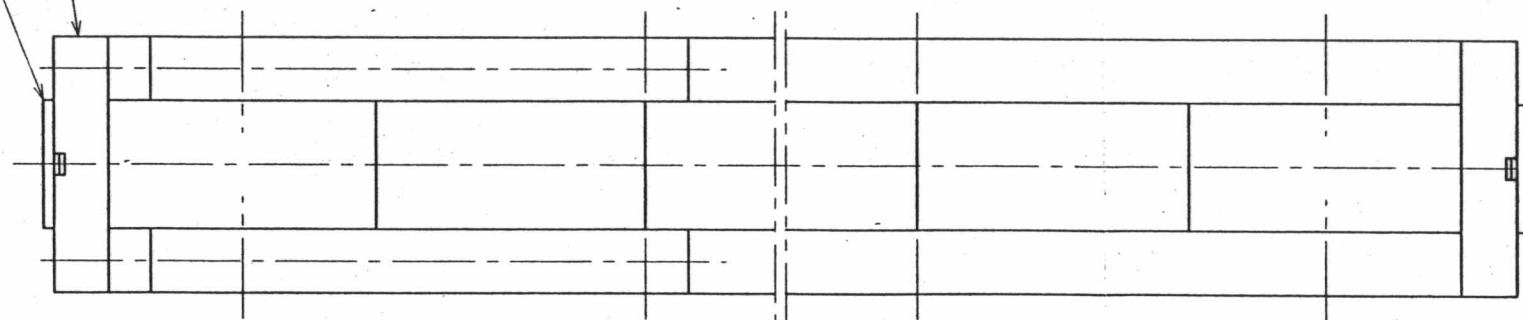
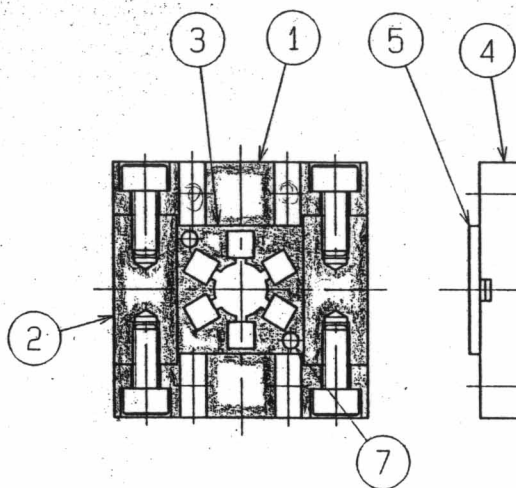
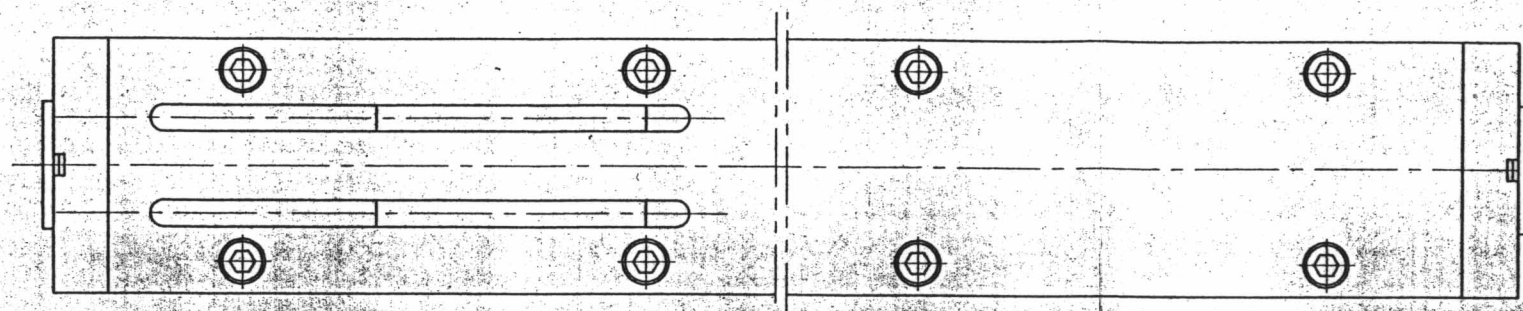
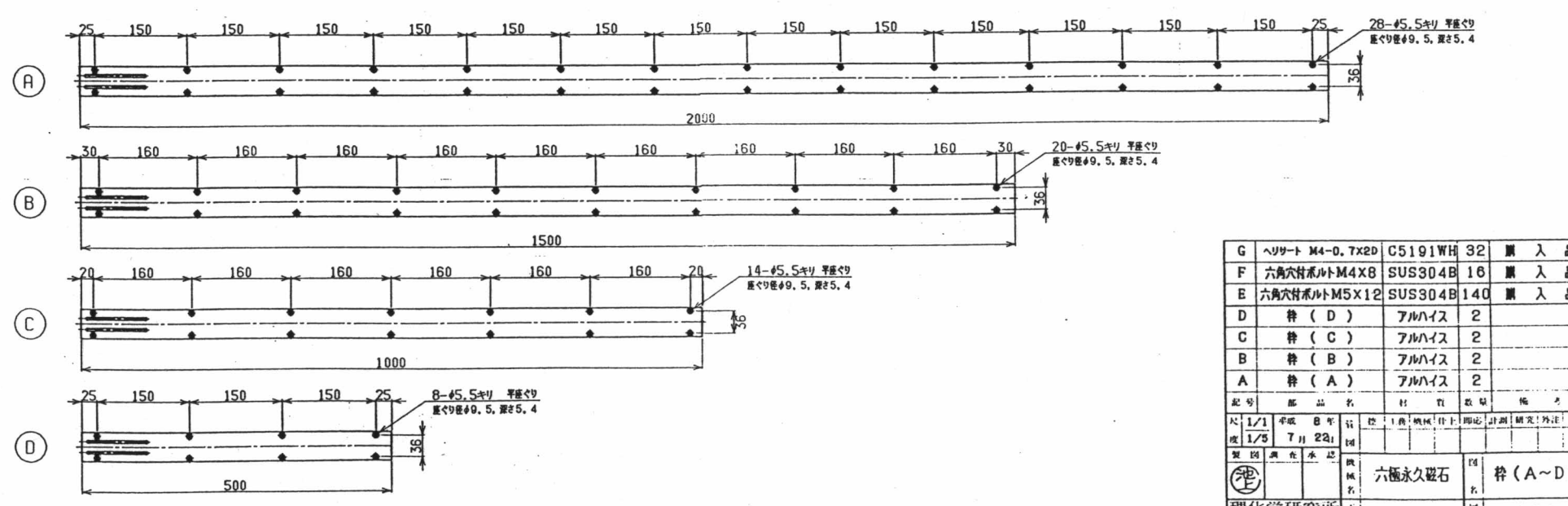
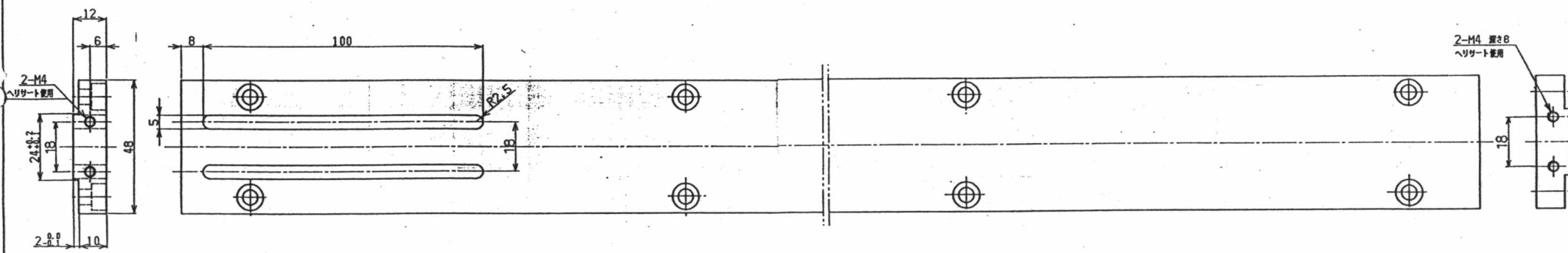




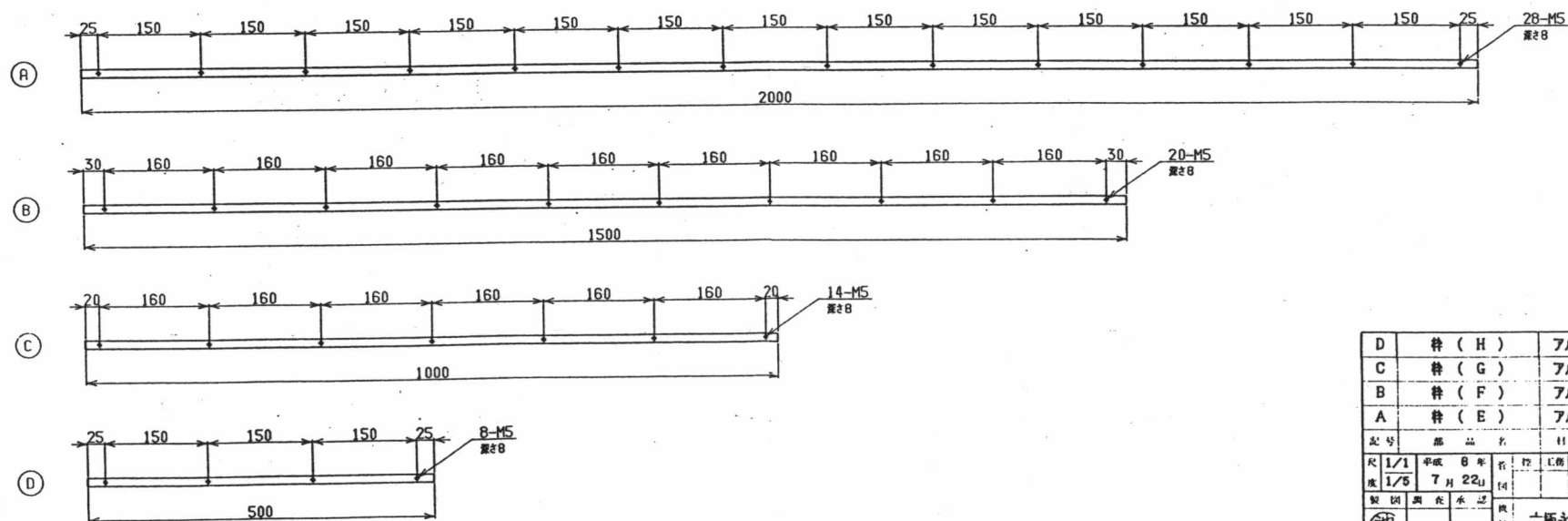
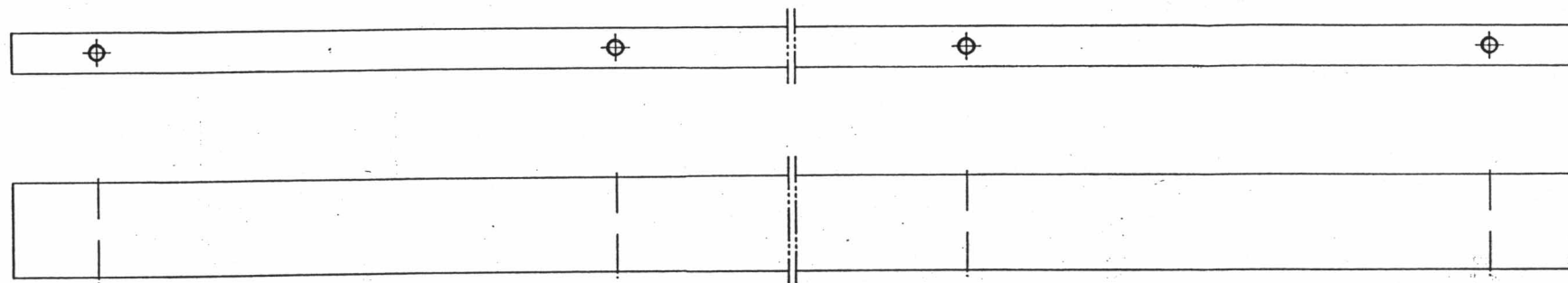
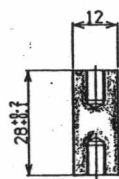
A								1					
記号		部 品 名			材 質			数 量		備 考			
尺 寸		1		平成 8 年	管 図	控	工務	機械	仕上	即応	計測	研究	外注
度		1		7 月 19 日									
製 図		調 査		承 認	機 械 名	六極永久磁石			図 名	組立図			
						61-103				図 番	100		
理 化 学 研 究 所 研 究 基 盤 技 術 部					工 号								

[illegible]

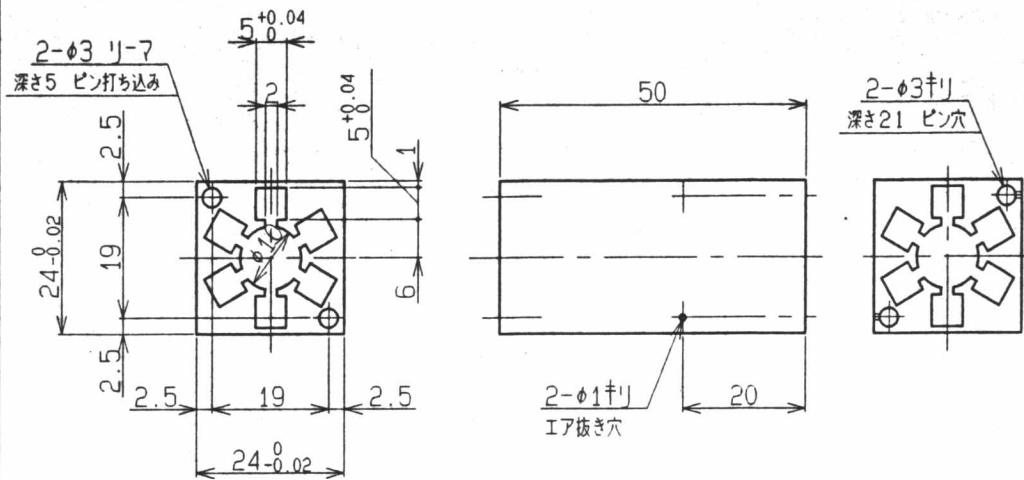
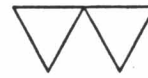
品名	規 格		備 考	1台分 個 数	発注数	単価	金 額	註文番号	納 入 業 者	納 期	備 考
ね じ 棒	M4X110	SUS304B		4	4						
六角穴付ボルト	M5X12	SUS304B		264	270						
六角穴付ボルト	M4X8	SUS304B		16	16						
ヘリサート	M4-0.7X2DNP			32	40						



G	ヘリサート M4-0.7x2D	C5191WH	32	購入品
F	六角穴付ボルトM4x8	SUS304B	16	購入品
E	六角穴付ボルトM5x12	SUS304B	140	購入品
D	枠 (D)	アルハイス	2	
C	枠 (C)	アルハイス	2	
B	枠 (B)	アルハイス	2	
A	枠 (A)	アルハイス	2	
記号	部 品 名	材 質	数 量	備 考
尺 1/1 枚 1/5	平成 8 年 7 月 22 日	試 作 機		

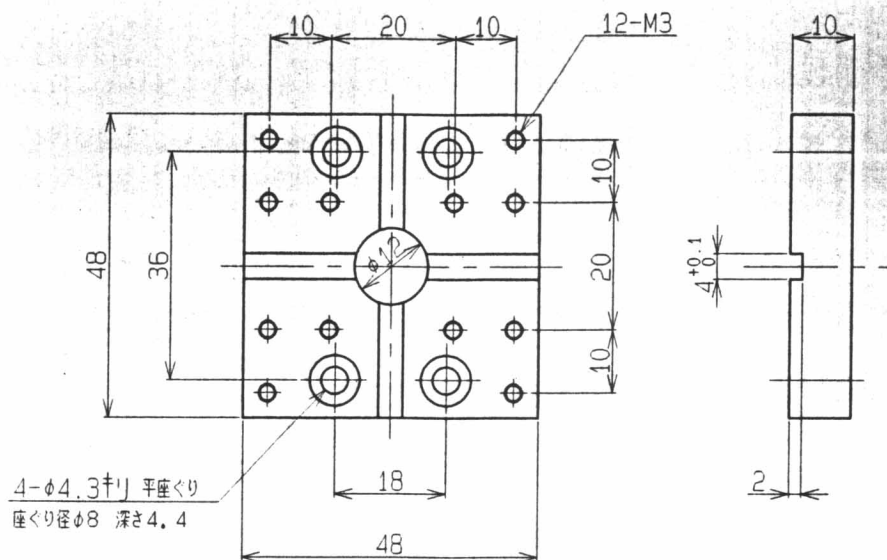
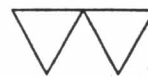


D	枠 (H)	アルハイス	2	
C	枠 (G)	アルハイス	2	
B	枠 (F)	アルハイス	2	
A	枠 (E)	アルハイス	2	
記号	部 品 名	材 質	数 量	備 考
尺 1/1 寸 1/5	平成 8 年 7 月 22 日	名 称	工 務 機 械 仕 上	即 応 計 測 研 究 外 注
製 図 調 査 承 認	機 械 名	六 価 永 久 磁 石	機 名	枠 (E~H)
理 化 学 研 究 所 研 究 基 盤 技 術 部	上 号	61-103	国 品	102

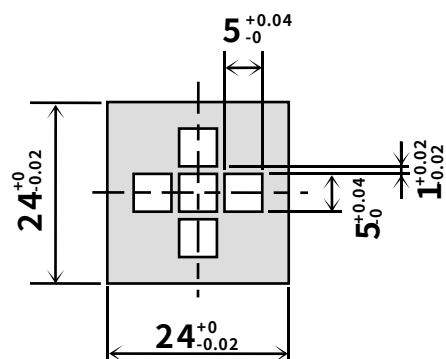


注) 80個つなぐため、ピン穴の位置は正確にあけること。
80個の内、2個にはピンを打ち込まない。

A	マグネットケース	A2017BE	80	
記号	部 品 名	材 質	数 量	備 考
尺 1 度 1	平成 8 年 7 月 23 日	管 控 工務 機械 仕上	即応 計測 研究 外注	
製 図	調 査	承 認	機 械 名	図 名
池上			六極永久磁石	マグネットケース
理 化 学 研 究 所 研 究 基 盤 技 術 部	工 号	61-103	図 番	103



A	ふた			A2017P	8				
記号	部 品 名			材 質	数 量	備 考			
尺 寸	1	平成 8 年	管 図	控	工務	機械	仕上	即応	計測
度	1	7 月 23 日	図						
製 図	調 査	承 認	機 械 名	六極永久磁石		図 名	ふた		
理 化 学 研 究 所			工 号	61-103		図 番	104		
研 究 基 盤 技 術 部									



$t = 50 \pm 0.5$

名称：磁気中性子プリズム

材質：アルミニウム

数量：12個

連絡先：理研 計算科学研究室

奥 隆之 (内線3483)